



UP 308L

Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER308L

ISO 14343-A : S 19 9 L

Description & Applications

Fil plein bas carbone pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers inoxydables du type 304 et 304L, stabilisé au Niobium type 347 et stabilisé au Titane type 321. Utilisable pour des applications avec température de service variant de -120°C à +350°C.

Principales applications : Chaudronnerie, tuyauterie, appareil sous pression...

Nuances soudables:

Aciers inoxydables d'usage général

UNS	Alliage	EN 10088	N° de Mat.
S30400	304	X5CrNi18-10	1.4301
S30403	304L	X2CrNi19-11	1.4306
S32100	321	X6CrNiTi18-10	1.4541
S34700	347	X6CrNiNb18-10	1.4550

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	P	S	Co	N
Min		0.30	1.0	19.5	9.0							
Max	0.03	0.65	2.5	21.0	11.0	0.5	0.5	-	0.03	0.02	-	-
Type	0.015	0.40	1.8	19.7	9.8	0.10	0.10	0.01	0.02	0.015	0.05	0.06

Ferrite Delong : 6-12%

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW =+	2.4	200 - 400	25 - 30	18 - 25	40 - 60	UP WP380 UP WP380M UP INOX L
	3.2	300 - 500	28 - 32	20 - 30	40 - 60	

FT Fn-SN02-251127

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Selectarc Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Selectarc Group. **Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.