



TIG NI65

Ancienne référence : TIG Ni65

Désignation normalisée

AWS A5.14 : ERNiFeCr-1

ISO 18274 : S Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

Propriétés et Applications

Baguette d'apport utilisé pour le soudage TIG des alliages Ni-Fe-Cr-Mo type Alloy 825 (NiCr21Mo). Bonne résistance aux agents oxydo-réducteurs, acides phosphoriques et sulfuriques ainsi qu'à l'eau de mer.

Principales applications : Industrie chimique et pétrochimique, constructions navales et installations de désalinisation de l'eau de mer.

Nuances soudables :

| UNS | Alliage | DIN | N° de Mat. |
|--------|-----------|----------|------------|
| N08825 | Alloy 825 | NiCr21Mo | 2.4858 |

Analyse Chimique type (%)

| | C | Si | Mn | Cr | Mo | Cu | P | S | Fe | Al | Ti | Ni |
|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Min | | | | 19.5 | 2.5 | 1.5 | | | 22.0 | | 0.6 | 38.0 |
| Max | 0.05 | 0.50 | 1.0 | 23.5 | 3.5 | 3.0 | 0.03 | 0.03 | | 0.20 | 1.2 | 46.0 |
| Type | 0.02 | 0.20 | 0.60 | 20.5 | 3.2 | 1.8 | 0.01 | 0.01 | 30.0 | 0.15 | 0.90 | 41.0 |

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

| | R _{p0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) |
|------|-------------------------|----------------------|--------------------|
| Min | - | - | - |
| Max | | | |
| Type | 350 | 600 | 16 |

Paramètres et Conditions d'emploi

| Procédé | Gaz de protection |
|------------|---|
| TIG = - | ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min |

FT Fr-TI15-260427

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Selectarc se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Selectarc. **Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.

www.selectarc.com - info@selectarc.com