



# TIG CO12

## Désignation normalisée

AWS A5.21 : ERCoCr-B                      EN 14700 : S Co2  
DIN 8555 : WSG-20-GZ-50-CSTZ

## Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt type Stellite™ Grade 12\* pour le rechargement TIG ou flamme oxyacétylénique. Excellente résistance à l'abrasion (métallique ou minérale), combinée à la corrosion et aux hautes températures (jusqu'à 800°C), en présence ou non de chocs modérés. Fortement recommandée lorsqu'une importante dureté liée à une bonne étanchéité est recherchée. Haute résistance à l'usure par cavitation.

**Principales applications :** Rechargement d'outils pour le travail du bois, papeteries (coupe de carton et papier), industries du plastique, matières d'emboutissage, robinetteries, outils de coupe à chaud, lames de cisailles à chaud, filières d'extrusion...

\* Marque déposée Kennametal.

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	P	S	A/T	Co
Min	1.2			26.0				7.0				
Max	1.7	2.0	1.0	32.0	3.0	1.0	3.0	9.5	0.03	0.03	0.50	Base
Type	1.4	1.4	0.30	30.5	2.4	0.20	2.0	8.4	0.02	0.01	<0.50	Base

## Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Température (°C)	Dureté (HRC)		
	+20°C	400°C	600°C
Type	47-50	~37	~34

## Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min

Préchauffage des pièces massives à 400-600°C. Maintenir cette température pendant le soudage et refroidir lentement, de préférence dans un four, afin de réduire le risque de fissuration pendant le refroidissement.

Pour le soudage oxyacétylénique, utiliser une flamme réductrice (léger excès d'acétylène).

FT Fr-TB03-170711

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.