



Selectarc Ni690

Electrode base Nickel
Très haute résistance à la corrosion

Classification

AWS A5.11 : ENiCrFe-7 ISO 14172 : E Ni 6152 (NiCr30Fe9Nb)

Propriétés & Applications

Electrode base nickel à enrobage basique, utilisée pour l'assemblage et la réparation des alliages 690 et 600 ainsi que pour les assemblages hétérogènes entre aciers inoxydables et aciers. Également utilisée pour le rechargement des aciers faiblement alliés ou inoxydables. Métal déposé résistant à la corrosion en milieu aqueux et oxydant. L'électrode se distingue par un arc doux, un laitier facilement détachable et des cordons réguliers.

Principales applications : Centrales nucléaires, industrie chimique.

Nuances soudables

UNS	Alliage	DIN	N° d'alliage
N06690	690	NiCr29Fe	2.4642
N08600	600	NiCr15Fe	2.4816

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe	Nb	P	S	Al	Ti	Mo	Cu	Ni
0.03	0.4	3.5	29	8.5	1.8	<0.010	<0.005	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	Base

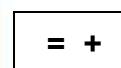
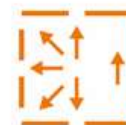
Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

$R_{p0.2}$ (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)
420	650	40	+20°C 100

Intensité moyenne & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	2,5x300	3,2x350	4,0x350	5,0x450
Intensité	(A)	50-70	70-100	90-120	130-160

Etuvage des électrodes : 250-300°C/1h. Les joints à souder doivent être propres et exempts de graisse et de fissure. Guider les électrodes presque verticalement (~ 80°) par rapport à la pièce, tenir un arc court, déposer des cordons tirés (balayage max : 2xØ de l'électrode) pour limiter l'apport de chaleur. Les alliages base nickel ne demandent pas de préchauffage et une température inter-passe de 150°C est à respecter.



FT Fr-469-220524

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.