



FCW 60NB

Fil fourré de rechargement dur anti-abrasion

Désignation normalisée

EN 14700 : T Fe6

Propriétés et Applications

Fil fourré à poudres métalliques sans laitier pour le rechargement par soudage sous protection gazeuse de pièces soumises à des impacts et de l'abrasion sous fortes contraintes. Métal déposé sans fissure à structure martensitique avec des particules de carbure de Niobium finement dispersé. Dépôt usinable malgré sa dureté élevée. Utilisable en soudage multicouche.

Principales applications : Marteaux et rouleaux de concassage, bords d'attaque et dents des godets, lames de bulldozers et de racleurs, cônes de concasseurs rotatifs, dents de balanciers...

Analyse Chimique type (%)

| | C | Si | Mn | Cr | Mo | Nb | Ni | P | S | Fe |
|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------|-------|-------|
| Min | | | | | | | | | | |
| Max | 2.5 | | 3 | 10 | 3 | 10 | | | | Reste |
| Type | 1.5 | 0.8 | 0.8 | 6.5 | 0.01 | 6.0 | 0.6 | 0.015 | 0.010 | Reste |

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (3^{ème} couche)
~54 HRC brut de soudage

Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø (mm) | Paramètres de Soudage | | | Gaz de protection |
|-------------|--------|-----------------------|-------------|----------------|--|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | Stick out (mm) | |
| FCAW = + | 1.6 | 130 - 350 | 16 - 32 | 12 - 25 | ISO 14175 : M21 - M20 – M12 (Ar/CO ₂) 10 - 20 l/min |



FT Fr-CM49-220119

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société Selectarc se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de Selectarc.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.