

FICHE TECHNIQUE 151

Alliage de Brasage à l'Argent (12%) sans cadmium

Specifications:

Alliage	Température de travail (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A5-8	DIN 8513	EN ISO 3677	AMS
Ag-Cu-Zn-Si	820	Ag 212		-	B-Cu48ZnAg(Si)-800/830	-

Caractéristiques:

BRAZARGENT 1512Si est un alliage Ternaire, sans Cadmium utilisé en brasage. Sa teneur en Argent (12%) permet d'abaisser la température de liquidus à 830°C. Alliage relativement visqueux, utilisé notamment sur des assemblages présentant des jeux moyens à importants (0.075 à 0.2 mm) ou pour obtenir des cordons de brasures chargés.

BRAZARGENT 1512Si Alliage disponible en baguettes nue (à utiliser avec notre flux : **POLYFLUX** ou **BORINOX**), ou en baguettes enrobées.

Applications:

BRAZARGENT 1512Si s'utilise pour le brasage des Aciers et métaux Ferreux, S'utilise aussi sur Cuivre et alliage de Cuivre. Ne pas utiliser sur les alliages contenant du Magnésium ou de l'aluminium.

Application : industrie froid/Chaud (HVAC), ventilation, Climatisation, outillages,

BRAZARGENT 1512Si peut être utilisé sur la plage de température (-200°C => + 200°C) sans perte de résistance.

Composition Chimique (%):

Ag	Cu	Zn	Si	Al	Bi	Cd	P	Pb	Max. impuretés
12.0	48.0	39.7	0.20	<0.001	<0.03	<0.01	<0.008	<0.025	<0.15

Propriétés physiques :

Couleur	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Densité g/cm³	Elongation %	Resistance Mécanique (MPa)	Conductivité électrique (%IACS)	Résistivité électrique (Micro-ohm-cm)
Silver	800	830	8.4	17 %	390	-	-

Propriétés des joints brasés:

Les propriétés des joints brasés dépendent de plusieurs facteurs incluant notamment les métaux de bases, la géométrie du joint et les interactions possible entre les métaux de base et le métal d'apport.

Dimension standard et Sources de chaleur recommandées :

Dimension Ø x 500 mm	Type									
	Nu	Enrobé	TBW	Bobine	Anneaux					
Ø 1.5 à 3	✓	✓	X	✓	✓	Nu	✓	✓	✓	✓
						Enrobé	✓	X	✓	X

Préforme et autres dimensions possible sur demande spécifique : Consulter notre service commercial

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe FSH WELDING ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande