



Gamme de brasage TBW

pour optimiser vos opérations de brasage



- ✓ Concepteur, producteur, préconisateur et distributeur de métaux d'apport
- ✓ Gamme complète de métaux d'apport de soudage et de brasage de haute qualité
- ✓ Spécialiste des marchés techniques

Plus d'informations sur selectarc.com

ÉDITION 2



LA TECHNOLOGIE TBW

Selectarc est l'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage, implanté en Bourgogne-Franche-Comté.

Acteur industriel de référence, l'entreprise s'appuie sur des équipes de R&D expertes et sur deux sites de production dédiés au soudage et au brasage.

La fonderie Selectarc dédiée au brasage fort, unique en France, s'appuie sur un savoir-faire industriel entièrement intégré :

- Conception des formulations
- Coulée continue
- Extrusion
- Filage
- Travail à façon

La maîtrise complète de toutes les étapes de production (du sourcing au produit fini) assure une traçabilité totale et une qualité constante de nos produits de brasage.

Inventeur des alliages cuivre-phosphore en 1948, Selectarc accompagne durablement l'évolution des procédés industriels à travers des solutions performantes, fidèle à une culture d'innovation ancrée dans son ADN.

C'est dans cette philosophie qu'a été **développée et brevetée la technologie TBW** (Tubular Brazing Wire), une solution de brasage éprouvée et déployée depuis plusieurs années, aujourd'hui reconnue pour sa performance, sa fiabilité et sa facilité de mise en œuvre dans les environnements industriels exigeants.

La **technologie TBW** (Tubular Brazing Wire) marque une rupture majeure dans le domaine du brasage. Cette solution 2 en 1 repose sur **l'encapsulation du flux de brasage dans un tube extrudé sans soudure**, garantissant l'intégrité du flux, un mouillage parfaitement maîtrisé et une stabilité optimale du bain de brasage.



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME TBW

La gamme TBW (Tubular Brazing Wire) se distingue par une conception exclusive qui combine performance métallurgique, maîtrise du procédé et facilité de mise en œuvre.

Ses principales caractéristiques sont :

Produit 2 en 1

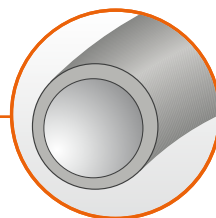
- Tube extrudé sans soudure*
- Flux incorporé

Facilité opératoire

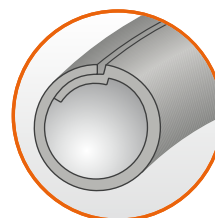
- Consommation d'alliage et de flux de brasage optimisée
- Meilleure visibilité au cours de l'opération
- Pas de formation de résidus solides de flux de brasage
- Nettoyage réduit et facilité après brasage

Sécurité de l'opérateur

- Aucun contact direct avec le flux
- Moins de dégagement de fumée
- Pas de projection



*Tube extrudé sans soudure



Tube extrudé avec soudure ou pincé

Nombreuses applications

- HVAC, plomberie, sanitaire
- Energies renouvelables
- Transformateurs
- Moteurs électriques



Baguettes



Bobines



Anneaux

La brasure TBW est disponible sous différents formats :

- Diamètres standards : 1,0 mm – 2,5 mm
- Baguettes : étui plastique de 250g, 1kg, 5kg et blister
- Bobines D300 : 5kg (+/-0,5 kg)
- Anneaux : sachet de 1000 pièces
- Autres possibilités de conditionnement sur demande spécifique

GAMME DE PRODUITS

Références disponibles

Alliage	Réf.	Dénomination	Classification NF EN ISO 17672	Norme AWS A5.8	Intervalles de fusion	Nb pièces / kg (Ø 2mm)	Les + du produit
Argent	5034T	TBW 5034	Ag 134 Si	-	630°C – 730°C	100	• Excellentes caractéristiques mécaniques • Très bonne capillarité • Très bon allongement • Bel aspect des raccords brasés • Bonnes propriétés de mouillage • Pour assemblages hétérogènes • Bonne résistance à la corrosion
	5038T	TBW 5038	Ag 138 Si	B Ag-34	650°C – 720°C	98	
	5040T	TBW 5040	Ag 140 Si	B Ag-28	650°C – 710°C	105	
	5045T	TBW 5045	Ag 145 Si	B Ag-36	640°C – 680°C	100	
	5056T	TBW 5056	Ag 156 Si	B Ag-7	620°C – 655°C	99	
Aluminium	NC12T	HARASIL NC 12 TBW	Al 112	-	575°C – 585°C	253	• Bonne capillarité • Bonne fluidité • Bonne ductilité • Flux non corrosif
	ZINAL4T	ZINAL 4 TBW	DIN 1707-100 : S-Zn 98 Al 2		382°C – 420°C	113	

Conseil, assistance et R&D

Selectarc accompagne ses clients bien au-delà du produit grâce à une expertise technique reconnue, déployée dans un cadre **certifié ISO 9001**. Nos équipes d'ingénieurs et de métallurgistes interviennent en amont des projets pour conseiller et orienter le choix des matériaux et des solutions de brasage les mieux adaptés aux applications et aux contraintes industrielles.

En complément, le **service R&D** réalise des essais produits, tests métallurgiques et validations process selon les cahiers des charges clients. Cet accompagnement technique sur mesure garantit des solutions fiables, performantes et parfaitement intégrées aux procédés de production.

ISO 9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification



SELECTARC®, L'unique fabricant français de métaux d'apport de soudage et de brasage
12, rue Juvénal Viellard - 90600 Grandvillars - FRANCE
Tel : +33 3 84 57 37 77 - info@selectarc.com - selectarc.com

