

Désignation normalisée

AWS A5.23 : ~EL12

ISO 14171-A : S1

Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers non allié (C-Mn).

Principales applications : Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'équipements de travaux publics. Mines, Carrières, matériel agricole...

Nuances soudables:

Aciers de construction à usage général:

| EN | ASTM |
|-------------|--------------------|
| S275 – S355 | A106 grade A, B, C |
| P275 – P355 | A131 grade A, B, D |
| L210 – L360 | A139 |
| | A210 grade A1, C |

Analyse Chimique type (%)

| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Cu | Al | P | S |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Min | 0.05 | | 0.35 | | | | | | | |
| Max | 0.15 | 0.15 | 0.80 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.30 | 0.030 | 0.025 | 0.025 |
| Type | 0.08 | 0.10 | 0.50 | 0.04 | 0.05 | 0.01 | 0.07 | 0.001 | 0.010 | 0.008 |

Paramètres et Conditions d'emploi

| | Ø (mm) | Paramètres de Soudage | | | | Flux |
|----------------|--------|-----------------------|---------------|----------------|------------------|--------------------|
| | | Intensité (A) | Tension (V) | Stick out (mm) | Vitesse (cm/min) | |
| SAW AC / =+ | 2.4 | 360 - 450 | 25 - 30 | 18 | 40 - 60 | UP LA01 |
| | 3.2 | 400 - 500 | 28 - 32 | 20 | 40 - 60 | UP LA04 |
| | 4.0 | 500 - 600 | 30 - 35 | 22 | 50 - 60 | UP LA05 UP BF10 |

Température entre passe: <200°C.