

Désignation normalisée

AWS A5.23 : EB91

ISO 24598-A : S S CrMo91

Propriétés et Applications

Fil plein faiblement allié pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers alliés au Chrome et Molybdène (9% Cr - 1% Mo) type P91, résistant au fluage jusqu'à des températures de 650°C. Résistance au fluage améliorée grâce à l'addition de Niobium (Nb), Vanadium (V) et Azote (N).

Principales applications : Industrie chimique et pétrochimique...

Nuances soudables :

Aciers résistant au fluage :

EN	ASTM
X10CrMoVNb 9-1	A 182/A 336 gr F91
	A 213 gr T91
	A 217 gr C12A
	A 234 gr WP91
	A 335 gr P91
	A 387 gr 91

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
Min	0.07		0.40	8.50	0.40	0.85	
Max	0.13	0.50	1.25	10.50	1.00	1.15	0.10
Type	0.10	0.32	0.50	8.7	0.60	1.0	0.05

	Nb	V	Al	N	P	S	A/T
Min	0.03	0.15		0.03			
Max	0.10	0.25	0.04	0.07	0.010	0.010	0.50
Type	0.04	0.20	0.005	0.04	0.008	0.005	<0.50

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / = +	2.4	200 - 400	25 - 30	18	40 - 60	UP WP380
	3.2	300 - 500	28 - 32	20	40 - 60	
	4.0	500 - 700	30 - 35	22	50 - 60	