

## Désignation normalisée

AWS A5.17 : EM12K  
AWS A5.23 : EM12K

ISO 14171-A : S2Si

## Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers non allié (C-Mn).

**Principales applications :** Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'équipements de travaux publics. Mines, Carrières, matériel agricole...

**Nuances soudables:**

**Aciers de construction à usage général:**

EN	ASTM
S275 – S355	A106 grade A, B, C
P275 – P355	A131 grade A, B, D
L210 – L360	A139
	A210 grade A1, C

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	P	S
Min	0.07	0.15	0.80							
Max	0.15	0.35	1.25	0.15	0.15	0.15	0.30	0.030	0.025	0.025
Type	0.10	0.20	1.1	0.04	0.05	0.01	0.10	0.001	0.010	0.008

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité ( A )	Tension ( V )	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / =+	2.4	360 - 450	25 - 30	18	40 - 60	UP LA01 UP LA02
	3.2	400 - 500	28 - 32	20	40 - 60	UP LA02.5 UP LA03
	4.0	500 - 600	30 - 35	22	50 - 60	UP LA04 UP LA05