



UP EH14

Désignation normalisée

AWS A5.17 : EH14

ISO 14171-A : S4

Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers non allié (C-Mn).

Principales applications : Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'équipements de travaux publics. Mines, Carrières, matériel agricole...

Nuances soudables:

Aciéries de construction à usage général:

EN	ASTM
S235 – S420	A106 grade A, B, C
P275 – P355	A131 grade A, B, D
L240 – L360	A139
	A210 grade A1, C
	A234 grade WPB
	A334 grade 1
	API 5LX42, 46, 52, 60

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	P	S
Min	0.10		1.75							
Max	0.15	0.15	2.20	0.15	0.15	0.15	0.30	0.030	0.025	0.025
Type	0.13	0.05	2.0	0.05	0.05	0.01	0.15	0.005	0.010	0.008

Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Paramètres de Soudage					Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / +=	2.4	360 - 450	25 - 30	18	40 - 60	UP LA02 UP LA02.5
	3.2	400 - 500	28 - 32	20	40 - 60	
	4.0	500 - 600	30 - 35	22	50 - 60	

FT Fr-SA04-180925

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group. **Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.