

Désignation normalisée

AWS A5.17 : EH14

ISO 14171-A : S4

Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers non allié (C-Mn).

Principales applications : Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'équipements de travaux publics. Mines, Carrières, matériel agricole...

Nuances soudables:

Aciers de construction à usage général:

EN	ASTM
S235 – S420	A106 grade A, B, C
P275 – P355	A131 grade A, B, D
L240 – L360	A139
	A210 grade A1, C
	A234 grade WPB
	A334 grade 1
	API 5LX42, 46, 52, 60

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	P	S
Min	0.10		1.75							
Max	0.15	0.15	2.20	0.15	0.15	0.15	0.30	0.030	0.025	0.025
Type	0.13	0.05	2.0	0.05	0.05	0.01	0.15	0.005	0.010	0.008

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / =+	2.4	360 - 450	25 - 30	18	40 - 60	UP LA02 UP LA02.5
	3.2	400 - 500	28 - 32	20	40 - 60	
	4.0	500 - 600	30 - 35	22	50 - 60	