

Désignation normalisée

AWS A5.17 : EH12K
AWS A5.23 : EH12K

ISO 14171-A : S3Si

Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers non allié (C-Mn).

Principales applications : Construction automobile, ferroviaire, navale. Construction et maintenance d'équipements de travaux publics. Mines, Carrières, matériel agricole...

Nuances soudables:

Aciers de construction à usage général:

EN	ASTM
S275 – S355	A106 grade A, B, C
P275 – P355	A131 grade A, B, D
L210 – L360	A139
	A210 grade A1, C

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	P	S
Min	0.07	0.25	1.50							
Max	0.15	0.40	1.85	0.15	0.15	0.15	0.30	0.030	0.025	0.025
Type	0.10	0.30	1.7	0.04	0.05	0.01	0.10	0.005	0.010	0.008

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / =+	2.4	360 - 450	25 - 30	18	40 - 60	UP LA02
	3.2	400 - 500	28 - 32	20	40 - 60	UP LA02.5
	4.0	500 - 600	30 - 35	22	50 - 60	UP LA04
						UP LA05 UP BF10