

Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER16-8-2

ISO 14343-A : S 16 8 2

Propriétés et Applications

Fil plein à haut carbone pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers inoxydables austénitiques à haut carbone du type 304H, 316H, 347H. Destinée aux ensembles devant résister au fluage et à des températures de service de 650°C jusqu'à 700°C.

Principales applications : Pétrochimie, incinérateur, industrie nucléaire...

Nuances soudables :

Aciers inoxydables d'usage général

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S30409	304H	X6CrNi18-11	1.4948
S31609	316H	X6CrNiMo17-13	1.4919
S34709	347H	X6CrNiNb18-10	1.4550

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min		0.30	1.0	14.5	7.5	1.0			
Max	0.10	0.65	2.0	16.5	9.5	2.0	0.5	0.03	0.02
Type	0.04	0.45	1.8	16.0	8.6	1.2	0.15	0.02	0.01

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage				Flux
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)	
SAW AC / = +	2.4	200 - 400	25 - 30	18	40 - 60	UP WP380M
	3.2	300 - 500	28 - 32	20	40 - 60	
				22	50 - 60	