



## UP 16-8-2

### Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER16-8-2

ISO 14343-A : S 16 8 2

### Propriétés et Applications

Fil plein à haut carbone pour le soudage à l'arc submergé (sous flux) des aciers inoxydables austénitiques à haut carbone du type 304H, 316H, 347H. Destinée aux ensembles devant résister au fluege et à des températures de service de 650°C jusqu'à 700°C.

**Principales applications :** Pétrochimie, incinérateur, industrie nucléaire...

### Nuances soudables :

#### Aciérs inoxydables d'usage général

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S30409	304H	X6CrNi18-11	1.4948
S31609	316H	X6CrNiMo17-13	1.4919
S34709	347H	X6CrNiNb18-10	1.4550

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min	0.30	1.0	14.5	7.5	1.0				
Max	0.10	0.65	2.0	16.5	9.5	2.0	0.5	0.03	0.02
Type	0.04	0.45	1.8	16.0	8.6	1.2	0.15	0.02	0.01

### Paramètres et Conditions d'emploi

Ø (mm)	Intensité ( A )	Tension ( V )	Paramètres de Soudage			Flux
			Stick out (mm)	Vitesse (cm/min)		
SAW AC / = +	2.4 3.2	200 - 400 300 - 500	25 - 30 28 - 32	18 20 22	40 - 60 40 - 60 50 - 60	UP WP380M