



TIG TA6V4

Désignation normalisée

AWS A5.16 : ERTi-5
AMS : 4954

ISO 24034 : S Ti 6402 (TiAl6V4B)
N° de Mat : 1.7164 / 1.7165

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages de titane similaires.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	N	H	O	Fe	Al	V	Y	A/T	Ti
Min				0.12		5.50	3.50			
Max	0.05	0.030	0.015	0.18	0.22	6.75	4.50	0.005	0.20	Base
Type	0.02	0.006	0.004	0.15	0.18	6.2	4.0	0.001	<0.20	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	900	960-1270	8

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) 3-6 l/min

FT Fr-TT24-170418

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.