



TIG T40

Désignation normalisée

AWS A5.16 : ERTi-2
AMS : 4951

ISO 24034 : S Ti 0120 (Ti99.6)

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG du titane pur Grade 2.

Principales applications : Echangeurs de chaleur, condenseurs, évaporateurs pour centrales nucléaires, raffineries de pétrole.

Analyse Chimique type (%)

	C	N	H	O	Fe	Y	A/T	Ti
Min				0.08				
Max	0.03	0.015	0.005	0.16	0.12	0.005	0.20	Base
Type	0.01	0.004	0.002	0.085	0.02	0.001	<0.20	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	290	390-540	20

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) 3-6 l/min