



WELDING

TIG NI263

Désignation normalisée

ISO 18274 : S Ni 7263 (NiCr20Co20Mo6Ti2) AMS : 5966
AFNOR : NCK20D

Propriétés et Applications

Baguette d'apport utilisé pour le soudage TIG des alliages de nickel type NIMONIC 263. Produit à haute teneur en nickel résistant à l'oxydation et à la température.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Cu	P	S	Fe	Co
Min	0.04			19.00				19.00	
Max	0.08	0.40	0.60	21.00	0.20	0.015	0.007	0.70	21.00
Type	0.06	0.10	0.20	20.0	0.01	0.005	0.002	0.40	20.0
	Mo	Al	Ti	Ag	B	Bi	Pb	Al+Ti	Ni
Min	5.60	0.30	1.90					2.4	47.0
Max	6.10	0.60	2.40	0.0005	0.005	0.0001	0.002	2.8	
Type	5.9	0.50	2.15	0.0002	0.002	0.00003	0.0005	2.65	>47.0

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	-	-	-	-
Max				
Type	-	630	12	-

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min