



TIG HCUBE

Ancienne référence : TIG CuBe2

Désignation normalisée

EN 14700 : S Z Cu1

AFNOR : CuBe2

Propriétés et Applications

Baguette d'apport utilisé pour le soudage et le rechargement TIG des alliages cupro-béryllium. Excellentes valeurs mécaniques et bonnes propriétés électriques. Dépôt amagnétique.

Principale application : Inserts pour moule d'injection, outillage anti-déflagrant, galets de pont roulant.

Analyse Chimique type (%)

	Be	Ni	Co	Fe	Cu
Min	1.800				
Max	2.100	0.300	0.300	0.200	Base
Type	2.0	0.02	0.25	0.02	Base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

-

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min