



## TIG HB60

Ancienne référence : TIG R600B

### Désignation normalisée

EN 14700 : S Fe8

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée pour le rechargement TIG d'éléments sujets aux impacts et à une abrasion moyenne. Fil universel pour le rechargement utilisé dans les carrières, mines, fonderies, cimenteries, industries alimentaire, industrie automobile, ...

**Principales applications :** Rechargement des butées de presse, mâchoires de concasseur, rouleaux, chenilles de tracteur, ...

### Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	W	V	Ti	Nb	Fe
Min	0.2			5										
Max	2		3	20		5				2	2		10	Base
Type	0.45	3.0	0.45	9.5	0.20	0.10	0.20	0.02	0.01	0.02	0.06	0.01	0.01	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (Brut de soudage)

~60 HRC

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min

Les aciers à outils devront être préchauffés à 300-400°C, selon l'épaisseur et la composition chimique.