



TIG HB48HT

Désignation normalisée

EN 14700 : S Fe8

N° de Mat. : ~1.2367

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le rechargement dur en TIG d'acières travaillant à chaud. Dépôt très résistant aux chocs et à l'abrasion métallique. Ce fil est utilisé pour la réparation et le rechargement de pièces de machines soumises à l'action combinée de chocs, usures, compression jusqu'à des températures de 550°C.

Principales applications : Vannes, soupapes, outils de coupe à chaud, pistons d'extrusion, matrices, enclumes...)

Nuances soudables :

Aciers à outils à haute limite élastique et aciers pour travail à chaud :

N° de Mat.	DIN classification	N° de Mat.	DIN classification
1.2311	40CrMnMo 7	1.2367	X38CrMoV 5 3
1.2343	X38CrMoV 5 1	1.2606	X37CrMoW 5 1
1.2344	X40CrMoV 5 1	1.2713	55NiCrMoV 6
1.2365	X32CrMoV 3 3	1.2714	56NiCrMoV 7

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Nb	V	Ti	P	S	Fe
Min	0.2			5								
Max	2		3	20	5	2	10	2				Base
Type	0.25	0.30	0.60	5.1	3.6	0.001	0.001	0.001	0.60	0.020	0.010	Base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

42-47 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min

Suivant l'épaisseur de la pièce à souder, préchauffer de 250°C à 400°C. Eviter les brusques variations de températures pendant le soudage et laisser refroidir lentement après le soudage.

Usinage possible par meulage ou avec outils de type carbure tungsstène

FT Fr-TR09-200408

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.