



## TIG HB25

Ancienne référence : TIG R250B

### Désignation normalisée

EN 14700 : S Fe1

N° de Mat. : 1.8401

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée pour le rechargement TIG d'aciers faiblement alliés ou fontes. Bonne usinabilité.

**Principales applications :** Rechargement mi-dur de rails, arbres, galets de roulement, sous couche avant rechargement dur.

### Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	Ti	P	S	Fe
Min												
Max	0.4		4.5	3.5	3	1	1	1				Base
Type	0.25	0.50	1.0	1.0	0.01	0.05	0.01	0.005	0.20	0.015	0.005	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (brut de soudage)  
225-275 HB

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min

FT Fr-TR11-200408

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.