



## TIG HB25

Ancienne référence : TIG R250B

### Désignation normalisée

EN 14700 : S Fe1

N° de Mat. : 1.8401

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée pour le rechargement TIG d'acières faiblement alliés ou fontes. Bonne usinabilité.

**Principales applications :** Rechargement mi-dur de rails, arbres, galets de roulement, sous couche avant rechargement dur.

### Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	Ti	P	S	Fe
Min												
Max	0.4		4.5	3.5	3	1	1	1				Base
Type	0.25	0.50	1.0	1.0	0.01	0.05	0.01	0.005	0.20	0.015	0.005	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

225-275 HB

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min