



WELDING

TIG FICOT800

Spécification

GE B50TF193

Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt pour le rechargement TIG des pales de réacteur. Métal déposé caractérisé par un faible coefficient de friction.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
Min		3.00	16.50		27.00	
Max	0.08	3.80	18.50		30.00	
Type	0.01	3.5	18.0	1.0	29.0	1.0
	P	S	N	O	Co	Ni+Mo
Min						
Max	0.03	0.03	0.07	0.05	Base	3.00
Type	0.01	0.01	0.01	0.01	Base	<3.00

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

55-60 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min