



TIG FICO918

Désignation normalisée

AMS : 5814
GE B50A824

AFNOR : KC20NTa

Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt pour le rechargement TIG de pièces de réacteurs et turbines. Bonne résistance à la corrosion et aux hautes températures.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
Min	0.04			19.0	19.0	
Max	0.10	0.20	0.10	21.0	21.0	0.50
Type	0.07	0.10	0.01	20.0	20.0	0.05
	Cu	Zr	Al	P	S	Ta
Min						7.0
Max	0.15	0.02	0.10	0.01	0.008	8.0
Type	0.05	0.01	0.07	<0.01	<0.005	7.5
	Pb	Bi	Ag	Sn	Co	
Min						
Max	0.0025	0.0025	0.0025	0.0050	Base	
Type	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.005	Base	

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

-

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min

FT Fr-TC07-170717

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.