



WELDING

# TIG FICO918

## Désignation normalisée

AMS : 5814  
GE B50A824

AFNOR : KC20NTa

## Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt pour le rechargement TIG de pièces de réacteurs et turbines. Bonne résistance à la corrosion et aux hautes températures.

**Principales applications :** Industrie aéronautique.

## Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
Min	0.04			19.0	19.0	
Max	0.10	0.20	0.10	21.0	21.0	0.50
Type	0.07	0.10	0.01	20.0	20.0	0.05
	Cu	Zr	Al	P	S	Ta
Min						7.0
Max	0.15	0.02	0.10	0.01	0.008	8.0
Type	0.05	0.01	0.07	<0.01	<0.005	7.5
	Pb	Bi	Ag	Sn	Co	
Min						
Max	0.0025	0.0025	0.0025	0.0050		Base
Type	<0.0025	<0.0025	<0.0025	<0.005		Base

## Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

-

## Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min