



TIG FICO414

Spécification

GE B50 A 823

AFNOR : KC29NW

Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt pour le rechargement TIG de pièces de réacteurs et turbines. Bonne résistance à la corrosion et aux hautes températures.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | W |
|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|
| Min | 0.10 | 0.50 | 0.40 | 28.5 | 9.5 | | 6.5 |
| Max | 0.15 | 1.00 | 1.00 | 30.5 | 11.5 | 1.00 | 7.6 |
| Type | 0.12 | 0.80 | 0.90 | 29.0 | 10.2 | 0.1 | 7.0 |
| | Cu | Zr | P | S | B | Co | |
| Min | | | | | | | |
| Max | 0.15 | 0.02 | 0.01 | 0.008 | 0.003 | | Base |
| Type | 0.01 | 0.005 | 0.005 | 0.002 | 0.002 | | Base |

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

-

Paramètres et Conditions d'emploi

| | |
|------------|-----------------------------------|
| Procédé | Gaz de protection |
| TIG = - | ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min |