



WELDING

## TIG FICO31

### Désignation normalisée

AMS : 5789  
EN 4327 : CoCr26Ni11W8

AFNOR : KC25NW

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt type Grade 31 pour le rechargement TIG des alliages de composition chimique similaire. Résistant à l'oxydation jusqu'à 1150°C et au fluage. Excellente résistance aux chocs mécaniques et thermiques.

**Principales applications :** Industrie aéronautique.

### Analyse Chimique type (%)

|      | C    | Si   | Mn   | Cr    | Ni    | Fe   | W    | P     | S     | Co   |
|------|------|------|------|-------|-------|------|------|-------|-------|------|
| Min  | 0.45 |      |      | 24.50 | 9.50  |      | 7.00 |       |       |      |
| Max  | 0.55 | 1.00 | 1.00 | 26.50 | 11.50 | 2.00 | 8.00 | 0.040 | 0.040 | Base |
| Type | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 25.5  | 10.5  | 1.0  | 7.5  | 0.010 | 0.005 | Base |

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

~30 HRC

### Paramètres et Conditions d'emploi

| Procédé    | Gaz de protection                 |
|------------|-----------------------------------|
| TIG<br>= - | ISO 14175 :<br>I1 (Ar) 6-12 L/min |