



TIG FICO25

Désignation normalisée

AMS : 5796

AFNOR : KC20WNx

Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt type Grade 25 pour le rechargement TIG des alliages de composition chimique similaire type Alloy 25, L-605. Bonne résistance à l'abrasion métallique jusqu'à 1000°C. Très bon comportement aux chocs thermiques et mécaniques importants. Excellente résistance à la fissuration, écrouissable à froid, écrouissage par choc ou pression. Haute résistance à l'érosion et à la cavitation, dépôt amagnétique.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

| | C | Si | Mn | Cr | Ni | Fe | W | P | S | Co |
|------|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|
| Min | 0.05 | | 1.00 | 19.00 | 9.00 | | 14.00 | | | |
| Max | 0.15 | 1.00 | 2.00 | 21.00 | 11.00 | 3.00 | 16.00 | 0.040 | 0.030 | Base |
| Type | 0.10 | 0.80 | 1.5 | 20.0 | 10.0 | 2.5 | 15.0 | 0.010 | 0.010 | Base |

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)
~230 HB

Paramètres et Conditions d'emploi

| Procédé | Gaz de protection |
|------------|-----------------------------------|
| TIG = - | ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min |

FT Fr-TC01-170711

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.