



WELDING

TIG FICO25

Désignation normalisée

AMS : 5796

AFNOR : KC20WNx

Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt type Grade 25 pour le rechargement TIG des alliages de composition chimique similaire type Alloy 25, L-605. Bonne résistance à l'abrasion métallique jusqu'à 1000°C. Très bon comportement aux chocs thermiques et mécaniques importants. Excellente résistance à la fissuration, écrouissable à froid, écrouissage par choc ou pression. Haute résistance à l'érosion et à la cavitation, dépôt amagnétique.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	W	P	S	Co
Min	0.05		1.00	19.00	9.00		14.00			
Max	0.15	1.00	2.00	21.00	11.00	3.00	16.00	0.040	0.030	Base
Type	0.10	0.80	1.5	20.0	10.0	2.5	15.0	0.010	0.010	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

~230 HB

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min