



## TIG FICO188

### Désignation normalisée

AMS : 5801  
EN 3888 : CoCr22Ni22W15

AFNOR : KGN22W

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport base Cobalt pour le rechargement TIG des alliages de composition chimique similaire type alloy 188. Résistant à l'oxydation jusqu'à 1150°C et au fluage. Excellente résistance aux chocs mécaniques et thermiques.

**Principales applications :** Industrie aéronautique.

### Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	W	La	P	S	B	Co
Min	0.05	0.20		20.00	20.00		13.00	0.02				
Max	0.15	0.50	1.25	24.00	24.00	3.00	16.00	0.12	0.020	0.015	0.015	Base
Type	0.10	0.30	0.80	22.0	23.0	2.0	14.0	0.05	0.006	0.002	0.003	Base

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 L/min

FT Fr-TC03-170712

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.