



TIG F81

Ancienne référence: TIG 80SNi1

Désignation normalisée

AWS A5.28 : ER80S-Ni1

ISO 636-A : W 46 6 3Ni1

Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée, alliée au Nickel (1% Ni) pour le soudage TIG des aciers à grain fins et résistant à froid pour les applications à basse températures. Excellente valeurs de résilience jusqu'à -60°C.

Principales applications : Tuyauterie gaz, réservoirs, Off-shore et industrie pétrochimique.

Nuances soudables :

Aciers à grain fin, acier résistant à froid :

EN	ASTM
S275	A 131 gr A, B, D, E
S355	A 333 gr 6
S420	A 334 gr 6
L290, L290 G A	A 350 gr LF2, LF5
L360, L360G A	API 5LX42, 46, 52, 60, 65
415	

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Ti+Zr	V	P	S
Min	0.06	0.50	1.00		0.80							
Max	0.12	0.80	1.25	0.15	1.10	0.15	0.35	0.02	0.15	0.03	0.020	0.020
Type	0.08	0.60	1.1	0.06	1.0	0.05	0.15	0.003	0.003	0.003	0.01	0.01

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	470	550	24	-60°C 47
Max		680		
Type	500	580	25	-60°C 65

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min