



TIG F75

Ancienne référence: TIG Corten

Désignation normalisée

AWS A5.28 : ER80S-G

ISO 16834-A : W Z Mn3Ni1Cu

Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée faiblement alliée au Cuivre, Nickel, Chrome pour le soudage TIG des aciers de construction résistant à la corrosion atmosphérique.

Principales applications : Constructions et équipements publics, ponts et chaussées, marine...

Nuances soudables :

Aciers de construction résistants à la corrosion atmosphérique:

UNS	DIN	EN	Mat. N°
K 12032	WT St37-2	S255 JOW	1.8958
K 11541	WT St37-3	S235 J2W	1.8961
K 11538	WT St52-3	S355 J2G1W	1.8963

Trademarks: COR-TEN A,B,C – PATINAX – INDATEN – ACOR

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min									
Max									
Type	0.06	0.80	1.4	0.29	0.75	0.05	0.40	0.01	0.01

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	-	550	-	-
Max				
Type	540	640	24	-40°C 65

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min