



TIG F75

Ancienne référence: TIG Corten

Désignation normalisée

AWS A5.28 : ER80S-G

ISO 16834-A : W Z Mn3Ni1Cu

Propriétés et Applications

Baguette d'apport cuivrée faiblement alliée au Cuivre, Nickel, Chrome pour le soudage TIG des aciers de construction résistant à la corrosion atmosphérique.

Principales applications : Constructions et équipements publics, ponts et chaussées, marine...

Nuances soudables : Aciers de construction résistants à la corrosion atmosphérique:

UNS	DIN	EN	Mat. N°
K 12032	WT St37-2	S255 JOW	1.8958
K 11541	WT St37-3	S235 J2W	1.8961
K 11538	WT St52-3	S355 J2G1W	1.8963
Trademarks: COR-TEN A,B,C – PATINAX – INDATEN – ACOR			

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
Min									
Max					Non spécifié				
Type	0.06	0.80	1.4	0.29	0.75	0.05	0.40	0.01	0.01

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	-	550	-	-
Max				
Type	540	640	24	-40°C 65

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min

FT Fr-TF13-190219

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.