



## TIG EZ33A

### Désignation normalisée

AMS : 4396

AFNOR : Mg Zn 2

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages de Magnésium travaillant à températures élevées.

### Analyse Chimique type (%)

	Total terres rares*	Zn	Zr	Mg	A/T
Min	2.5	2.0	0.45		
Max	4.0	3.1	1.0	Base	0.30
Type	3.2	2.5	0.60	Base	<0.30

\* Combinaison de Cerium, Lanthane, Néodymium et Praseodym

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	-	-	-	-
Max	-	-	-	-
Type				

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I2 (100% He) / I3 (Ar+ 5-30%He) 6-12 L/min

FT Fr-TG02-170316