



TIG CUAG

Désignation normalisée

ISO 24373 : S Cu 1897 (CuAg1)

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG du cuivre désoxydulé et des alliages de cuivre dans le cas où une bonne conductivité électrique est requise.

Principales applications : Conducteur électrique.

Analyse Chimique type (%)

	Al	Fe	Mn	Ni+Co	P	Pb	Si	As	Ag	A/T	Cu+Ag
Min					0.01				0.8		99.5
Max	0.01	0.05	0.2	0.3	0.05	0.01	0.1	0.05	1.2	0.2	
Type	0.001	0.01	0.06	0.02	0.015	0.005	0.02	0.01	0.9	<0.2	>99.5

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Conductivité électrique (S.m/mm ²)
Min	-	-	-	
Max				
Type	60	190	35	40-46

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I2 (100% He) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min

Préchauffage des pièces épaisses entre 200°C (>6mm) et 500°C (>15mm)