



TIG AZ92A

Désignation normalisée

AMS : 4395

AFNOR : Mg Al 9

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG de la plupart des alliages de Magnésium-Aluminium-Zinc.

Principales applications : Soudage de l'AM100A.

Analyse Chimique type (%)

	Al	Si	Mn	Cu	Fe	Zn	Be	Ni	Mg	A/T
Min	8.3		0.15			1.7	0.0002			
Max	9.7	0.05	0.50	0.05	0.005	2.3	0.0008	0.005	Base	0.30
Type	9.0	0.01	0.30	0.001	0.002	1.8	0.0005	0.001	Base	<0.30

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
Min	-	-	-	-
Max	-	-	-	-
Type				

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I2 (100% He) / I3 (Ar+ 5-30%He) 6-12 L/min

FT Fr-TG01-170316