



TIG ALS7

Ancienne référence : TIG AISi7

Désignation normalisée

AWS A5.10 : R-357.0

AMS : 4246

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium.

Principales applications : Industrie nucléaire, armement, aérospatiale, réparation pièces de fonderies.

Alliages soudables:

DIN	Alliages
AISi7Mg	6060
	6061
	6063
	6070
	6071
	6351

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	A/C	A/T	Al
Min	6.5				0.45						
Max	7.5	0.15	0.05	0.03	0.6	0.05	0.20	-	0.05	0.15	Base
Type	7.0	0.10	0.002	0.01	0.50	0.01	0.10	0.0001	<0.05	<0.15	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	85	130	19

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min