



TIG ALS7

Ancienne référence : TIG AlSi7

Désignation normalisée

AWS A5.10 : R-357.0

AMS : 4246

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages Aluminium-Silicium jusqu'à 7% de Silicium.

Principales applications : Industrie nucléaire, armement, aérospatiale, réparation pièces de fonderies.

Alliages soudables:

DIN	Alliages
AlSi7Mg	6060
	6061
	6063
	6070
	6071
	6351

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	A/C	A/T	Al
Min	6.5				0.45						
Max	7.5	0.15	0.05	0.03	0.6	0.05	0.20	-	0.05	0.15	Base
Type	7.0	0.10	0.002	0.01	0.50	0.01	0.10	0.0001	<0.05	<0.15	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	85	130	19

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min

FT Fr-TL11-170206

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.