



TIG ALG5M

Ancienne référence : TIG AlMg5Mn

Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER5556A

ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1 (A))

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages similaires types AG5MC. Présente des caractéristiques mécaniques élevées.

Principales applications : Utilisé dans les constructions diverses, armement, chaudronnerie.

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	A/T	Al
Min				0.6	5.0	0.05		0.05			
Max	0.25	0.40	0.10	1.0	5.5	0.20	0.20	0.20	0.0003	0.15	Base
Type	0.20	0.40	0.01	0.70	5.2	0.10	0.02	0.10	0.0001	<0.15	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	145	295	25

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min

FT Fr-TL07-170118

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.