



## TIG ALG5M

Ancienne référence : TIG AlMg5Mn

### Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER5556A

ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1 (A))

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages similaires types AG5MC. Présente des caractéristiques mécaniques élevées.

**Principales applications :** Utilisé dans les constructions diverses, armement, chaudronnerie.

### Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	A/T	Al
Min				0.6	5.0	0.05		0.05			
Max	0.25	0.40	0.10	1.0	5.5	0.20	0.20	0.20	0.0003	0.15	Base
Type	0.20	0.40	0.01	0.70	5.2	0.10	0.02	0.10	0.0001	<0.15	Base

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )
Min	-	-	-
Max			
Type	145	295	25

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min