



## TIG ALG4Z2

Ancienne référence : TIG AlMg4Z2

### Désignation normalisée

ISO 18273 : S Al Z (AlMg4Zn2)

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages d'aluminium type AZ5G, 7020.

**Principales applications :** Industrie nucléaire et l'armement.

### Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Min									
Max									
Type	0.05	0.10	0.003	0.40	4.0	0.10	2.0	0.10	Base

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )
Min	-	-	-
Max	-	-	-
Type	-	-	-

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min

FT Fr-TL08-170118

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.