



TIG ALG3

Ancienne référence : TIG AlMg3

Désignation normalisée

AWS 5.10 : ER5754

ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3)

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages aluminium-magnésium, de composition homogène à 3% de Mg ou hétérogène. Très bonne résistance à la corrosion en milieux salins et autres constructions plus courantes.

Principales applications : Construction navale, installations portuaires.

Alliages soudables:

Alliage	DIN	N° de Mat.
3004	Al Mg1	3.3315
3005	Al Mg2.5	3.3523
3303	Al Mg3	3.3535
5005	Al Mg Si0.5	3.3206

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Mn + Cr	A/T	Al
Min					2.6					0.10		
Max	0.40	0.4	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15	0.0003	0.6	0.15	Base
Type	0.05	0.13	0.15	0.20	3.1	0.10	0.01	0.08	0.0001	0.30	<0.15	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	120	250	22

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG AC (~)	ISO 14175: I1 (100% Ar) / I3 (Ar+ 5-30%He) 5-10 L/min