



WELDING

TIG A60

Désignation normalisée

AIR 9117 : A 60

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des aciers de type XC18S, E26, E36 et X ES.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Al	Ti	P	S	Si+Al+Ti	P+S
Min			0.80						
Max	0.12	0.60	1.20	-	-	0.020	0.020	0.90	0.040
Type	0.08	0.60	1.0	0.005	0.003	0.015	0.015	<0.9	<0.040

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min			
Max	-	-	-
Type	380	550	24

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175: I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min