



## TIG 22/21CO

Ancienne référence : TIG N155

### Désignation normalisée

ISO 14343-A : W Z 22 21 3 CoWNbN

AMS : 5794

### Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage TIG des alliages de composition chimique similaire type N155. Bonne résistance aux températures élevées et à la corrosion.

**Principales applications :** Industrie aéronautique.

### Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	Cb	P	S	Co	N	Ta
Min			1.00	20.00	19.00	2.50	2.00	0.75			18.50	0.10	
Max	0.10	1.00	2.00	22.50	21.00	3.50	3.00	1.25	0.04	0.03	21.00	0.20	0.05
Type	0.08	0.40	1.40	22.0	20.5	3.2	2.8	1.0	0.01	0.005	20.0	0.15	0.015

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé\*

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	-	-	-	-
Max	-	-	-	-
Type	320	410	40	-

\* Après TTAS à 1200°C/1h/Air

### Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
TIG = -	ISO 14175 : I1 (Ar) 6-12 l/min Envers: I1 (Ar) / N1 (Azote) : 3-6 l/min