



## MIG HCUBE

Ancienne référence : MIG CuBe2

### Désignation normalisée

EN 14700 : S Z Cu1

AFNOR : CuBe2

### Propriétés et Applications

Fil plein utilisé pour le soudage et le rechargement MIG des alliages cupro-béryllium. Excellentes valeurs mécaniques et bonnes propriétés électriques. Dépôt amagnétique.

**Principale application :** Inserts pour moule d'injection, outillage anti-déflagrant, galets de pont roulant.

### Analyse Chimique type ( % )

	Be	Ni	Co	Fe	Cu
Min	1.800				
Max	2.100	0.300	0.300	0.200	Base
Type	2.0	0.02	0.25	0.02	Base

### Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	0.8 1.0 1.2 1.6	-	-	ISO 14175: I1 (Ar) / I3 (Ar+He) 12-15 l/min