



MIG HB35

Ancienne référence : MIG R350B

Classification

EN 14700 : S Fe2

Propriétés et Applications

Fil plein cuivré pour le rechargement MIG d'acières de construction ou moulé. Bonne résistance à l'usure sous pression combinée aux chocs.

Principales applications : Rechargement en dur de poinçons, matrices et outils de frappe.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
Min	0.4						
Max	1.5		3	7	4	1	1
Type	0.07	0.40	0.50	5.8	0.05	0.60	0.10
	W	Ti	V	Co	P	S	Fe
Min							
Max	1		1	1			Base
Type	0.01	0.005	0.01	0.005	0.015	0.010	Base

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

35 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	0.8	60 - 100	18 - 21	ISO 14175: M21 (Ar/CO ₂) 12-15 l/min
	1.0	150 - 170	25 - 28	
	1.2	150 - 220	26 - 28	
	1.6	180 - 270	26 - 32	

Préchauffage à 300-400°C, selon l'épaisseur et la composition chimique (carbone équivalent).