



MIG FICO694

Désignation normalisée

EN 4326 : CoCr28W20Ni5V1
GE B50TF55

AFNOR : KC28WN

Propriétés et Applications

Fil plein base Cobalt pour le rechargement MIG de pièces de réacteurs et turbines. Bonne résistance à la corrosion et aux hautes températures.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
Min	0.70			26.00	4.00		
Max	1.00	1.00	1.00	30.00	6.00	0.50	3.00
Type	0.085	0.60	0.30	28.0	5.8	0.08	2.4
	W	V	P	S	B	Co	W+Mo
Min	18.00	0.75			0.005		
Max	21.00	1.25	-	-	0.100	Base	21.0
Type	20.0	1.0	<0.01	<0.01	0.03	Base	<21.0

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

47-54 HRC

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	1.2 1.6	140-180 160-200	22-27 24-28	ISO 14175: I1(Ar) / M11 (Ar/CO ₂) 18 L/min