



MIG FICO414

Spécification

GE B50 A 823

AFNOR : KC29NW

Propriétés et Applications

Fil plein base Cobalt pour le rechargement MIG de pièces de réacteurs et turbines. Bonne résistance à la corrosion et aux hautes températures.

Principales applications : Industrie aéronautique.

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	W
Min	0.10	0.50	0.40	28.5	9.5		6.5
Max	0.15	1.00	1.00	30.5	11.5	1.00	7.6
Type	0.12	0.80	0.90	29.0	10.2	0.1	7.0
	Cu	Zr	P	S	B	Co	
Min							
Max	0.15	0.02	0.01	0.008	0.003	Base	
Type	0.01	0.005	0.005	0.002	0.002	Base	

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

Dureté (brut de soudage)

-

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	1.2 1.6	140-180 160-200	22-27 24-28	ISO 14175: I1(Ar) / M11 (Ar/CO ₂) 18 L/min