



MIG F66S

Désignation normalisée

AIR 9117 : 25CD4

EN 4331 : 25CrMnMo4-2-2

Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MAG sous protection gazeuse (Ar + CO₂) des aciers faiblement alliés au Chrome et Molybdène tels que 25CrMo4, 35CrMo4, 20CrMo12... Egalement utilisé pour le rechargement des aciers à outils. Produit **SANS** revêtement cuivré.

Principales applications : Industrie aéronautique

Analyse Chimique type

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S	P+S
Min	0.21		0.40	0.80		0.17			
Max	0.25	0.25	0.80	1.20	0.30	0.30	0.020	0.020	0.040
Type	0.23	0.20	0.70	1.2	0.15	0.20	0.010	0.015	<0.040

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Dureté
Min	-	-	-	
Max				
Type	750	880-1080	12	~46 HRC

* Selon TTAS

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
GMAW = +	1.0	150 - 170	25 - 28	ISO 14175: M21 (Ar/CO ₂) 18 l/min
	1.2	150 - 220	26 - 28	
	1.6	190 - 300	26 - 32	