



WELDING

## MIG F17/0

### Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER430

ISO 14343-A : G 17

### Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage et le rechargement MIG des aciers inoxydables ferritiques à 17% de chrome type 430 qui sont élaborés pour résister à la corrosion en milieux salins, acides organiques dilués, pour des températures de service n'excédant pas 450°C. Bonne résistance jusqu'à 900°C aux oxydations sulfureuses des gaz d'échappement.

**Principales applications :** Soudage et rechargement d'équipements de tuyauteries, robinetteries, portées de vannes,...

### Analyse Chimique type ( % )

|      | C    | Si   | Mn   | Cr   | Ni   | Mo   | Cu   | Nb   | P    | S    | Co   |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Min  |      |      |      | 16.0 |      |      |      | -    |      |      | -    |
| Max  | 0.05 | 0.5  | 0.6  | 17.0 | 0.5  | 0.5  | 0.5  | -    | 0.03 | 0.02 | -    |
| Type | 0.05 | 0.40 | 0.50 | 16.5 | 0.30 | 0.10 | 0.08 | 0.01 | 0.02 | 0.01 | 0.05 |

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé\*

|      | R <sub>p0.2</sub> ( MPa ) | R <sub>m</sub> ( MPa ) | A <sub>5</sub> ( % ) | KV ( J ) |
|------|---------------------------|------------------------|----------------------|----------|
| Min  | 300                       | 450                    | 20                   | -        |
| Max  |                           |                        |                      | -        |
| Type | 340                       | 480                    | 22                   | -        |

\* Après TTAS à 760°C/2h

### Paramètres et Conditions d'emploi

|            | Ø (mm) | Paramètres de Soudage |             | Gaz de protection  |
|------------|--------|-----------------------|-------------|--|
|            |        | Intensité (A)         | Tension (V) |  |
| MIG<br>= + | 0.8    | 70 - 180              | 18 - 26     | ISO 14175:<br>M12 (Ar+0.5-5%CO <sub>2</sub> )<br>M13 (Ar+0.5-3%O <sub>2</sub> )<br>15-20 l/min |
|            | 1.0    | 80 - 220              | 18 - 28     |  |
|            | 1.2    | 150 - 320             | 22 - 32     |  |
|            | 1.6    | 220 - 380             | 24 - 34     |  |