



# MIG ALG5M

Ancienne référence : MIG AlMg5Mn

## Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER5556A

ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1 (A))

## Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MIG des alliages similaires types AG5MC. Présente des caractéristiques mécaniques élevées.

**Principales applications :** Utilisé dans les constructions diverses, armement, chaudronnerie.

## Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	A/C	A/T	Al
Min				0.60	5.0	0.05		0.05				
Max	0.25	0.40	0.10	1.0	5.5	0.20	0.20	0.20	0.0003	0.05	0.15	Solde
Type	0.20	0.40	0.01	0.70	5.2	0.10	0.02	0.10	0.0001	<0.05	<0.15	Solde

## Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	$R_{p0.2}$ ( MPa )	$R_m$ ( MPa )	$A_5$ ( % )
Min	-	-	-
Max			
Type	145	295	25

## Paramètres et Conditions d'emploi

	$\varnothing$ Fil (mm)	Paramètres de soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = + / Pulsé	1.0 1.2 1.6	100-150 130-200 170-260	18-22 18-25 20-27	ISO 14175: I1 (100% Ar) I3 (Ar+ 5-30%He) 15-20L/min