



## MIG ALG4Z2

Ancienne référence : MIG AlMg4Z2

### Désignation normalisée

ISO 18273 : S Al Z (AlMg4Zn2)

### Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MIG des alliages d'aluminium type AZ5G, 7020.

**Principales applications :** Industrie nucléaire et l'armement.

### Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Min									
Max					Non classifié				
Type	0.05	0.10	0.003	0.40	4.0	0.10	2.0	0.10	Solde

### Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )
Min	-	-	-
Max	-	-	-
Type	-	-	-

### Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø Fil (mm)	Paramètres de soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = + / Pulsé	1.0	100-150	18-22	ISO 14175: I1 (100% Ar) I3 (Ar+ 5-30%He) 15-20L/min
	1.2	130-200	18-25	
	1.6	170-260	20-27	