



MIG ALC6

Ancienne référence : MIG AlCu6

Désignation normalisée

AWS A5.10 : ER2319
AMS : 4191

ISO 18273 : S Al 2319 (AlCu6MnZrTi)

Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MIG des alliages d'aluminium de composition chimique similaire. Utilisé pour des températures de service variant de -196°C jusqu'à 300°C.

Principales applications : Industrie aérospatiale, nucléaire et armement.

Analyse Chimique type (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	V
Min			5.8	0.20			0.05
Max	0.20	0.30	6.8	0.40	0.02	0.10	0.15
Type	0.06	0.15	6.7	0.30	0.01	0.01	0.08
	Ti	Zr	Be	A/C	A/T	Al	
Min	0.10	0.10					
Max	0.20	0.25	0.0003	0.05	0.15	Solde	
Type	0.15	0.15	0.0001	<0.05	<0.15	Solde	

Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)
Min	-	-	-
Max			
Type	-	-	-

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø Fil (mm)	Paramètres de soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = + / Pulsé	1.0	100-150	18-22	ISO 14175: I1 (100% Ar)
	1.2	130-200	18-25	I3 (Ar+ 5-30%He)
	1.6	170-260	20-27	15-20L/min