



# MIG 20/10MNB

## Désignation normalisée

AWS A5.9 : ER318

ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb

## Propriétés et Applications

Fil plein à bas carbone pour le soudage MIG des aciers inoxydables stabilisés au Niobium type 318 ou au Titane type 316Ti. Bonne résistance à la corrosion intergranulaire en présence d'acide dilués à chaud, à l'oxydation et à la corrosion par piqûres en milieu chloruré jusqu'à 400°C.

**Principales applications :** Pétrochimie, applications marines.

## Nuances soudables :

### Aciers inoxydables d'usage général

UNS	Alliage	EN 10088	N° Mat.
S31600	316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401
S31603	316L	X2CrNiMo17-12-2	1.4404
S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
S31640	316Cb	X6CrNiMoNb17-12-2	1.4404

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	P	S	Co	N
Min	0.30	1.0	18.0	11.0	2.5			10 x C		-	-	
Max	0.08	0.65	2.5	20.0	14.0	3.0	0.5	1.0	0.03	0.02	-	-
Type	0.04	0.40	1.7	19.6	11.5	2.6	0.20	0.60	0.02	0.01	0.06	0.05

## Caractéristiques Mécaniques type du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	350	550	25	-
Max			-	-
Type	400	620	35	+20°C 120

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
MIG = +	0.8	70 - 180	18 - 26	ISO 14175: M12 (Ar+0.5-5%CO <sub>2</sub> ) M13 (Ar+0.5-3%O <sub>2</sub> ) 15-20 l/min
	1.0	80 - 220	18 - 28	
	1.2	150 - 320	22 - 32	
	1.6	220 - 380	24 - 34	

Une protection de l'« envers » de la soudure avec un gaz Argon, Azote ou une latte évitera le phénomène de « rochage ». Il sera procédé de même pour les tuyauteries.

FT Fr-MN15-191118

**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.