



MIG 15CDV6

Désignation normalisée

AIR 9117 : 15CDV6

EN 4334 : 15CrMnMoV5-4-9-3

Propriétés et Applications

Fil plein pour le soudage MAG sous protection gazeuse (Ar + CO₂) d'acières faiblement alliés au Chrome, Molybdène et Vanadium tels que 15CrMoV6 et de composition chimique similaire. Produit d'une très grande pureté, dépôt exempt de microporosité. Également utilisé pour le rechargement d'acières à outils. Produit **SANS** revêtement cuivré

Principales applications : Industrie aéronautique

Analyse Chimique type

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S	P+S
Min	0.12		0.80	1.25	0.80	0.20			
Max	0.15	0.20	1.10	1.50	1.00	0.30	0.020	0.015	0.040
Type	0.14	0.15	1.0	1.4	0.90	0.25	0.003	0.001	<0.040

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé*

	R _e (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Dureté
Min	-	-	-	
Max				
Type	930	1080-1280	10	~42 HRC

* Selon TTAS

Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage		Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	
GMAW = +	1.0	150 - 170	25 - 28	ISO 14175: M21 (Ar/CO ₂) 15-18 l/min
	1.2	150 - 220	26 - 28	
	1.6	190 - 300	26 - 32	