



# FCW NI625

*Fil fourré rutile-basique Nickel  
Type Alloy 625*

## Désignation normalisée

AWS A5.34 : ENiCrMo3T0-4

ISO 12153 : T Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) B M21 3

## Propriétés et Applications

Fil fourré rutile-basique utilisé pour le soudage à plat et en angle sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel, Type Inconel 625\*. Utilisés en construction d'appareils soumis à de attaques oxydantes et corrosives, inter granulaires, par piqûres ou fissures sous tension en présence de chlorures. Présente aussi une très grande résistance à la traction et une haute ténacité à basses températures d'où son application en cryogénie sur des aciers à 9% de nickel. Convient parfaitement pour les assemblages hétérogènes type aciers au carbone ou faiblement alliés avec des aciers inoxydables ou à base de nickel.

\*Marques déposée par INCO ALLOYS

**Principales applications :** Cryogénie (base 5% et 9% de Nickel), Appareils soumis aux acides à très haute température...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe	Cu	Nb+Ta	Ti	P	S	Ni
Min				20.0	8.0			3.15				58.0
Max	0.10	0.50	0.50	23.0	10.0	5.0	0.50	4.15	0.40	0.020	0.015	
Type	0.025	0.30	0.40	21.0	9.0	0.40	0.01	3.4	0.15	0.01	0.01	>58.0

Σ Autres éléments : <0.50

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>p0.2</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	420	690	25	
Max				
Type	500	780	40	-196°C 60

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	130 - 250 150 - 300	24 - 32 24 - 32	12 - 25 12 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 10 - 20 l/min

FT Fr-CI03-190801



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.