



# FCW M75Cu

*Fil fourré à poudre métallique  
Type COR-TEN*

## Désignation normalisée

AWS A5.28 : E70C-G-H4

ISO 17632-A : T 46 2 Z M M21 1 H5

## Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique allié au Chrome, Nickel et cuivre pour le soudage des aciers type COR-TEN sous protection gazeuse Ar+CO<sub>2</sub>. Très bonne soudabilité, peu de projection.

**Principales applications :** Travaux publics, construction métallique, construction navale...

### Nuances soudables:

### Aciéris à résistance améliorée contre la corrosion atmosphérique

EN- Designation	S235J0W, S235J2W, S355J2G1W
	COR-TEN A, COR-TEN B, Patinax 37...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	P	S
Min											
Max											
Type	0.05	0.50	1.1	0.50	0.40	0.02	0.40	0.005	0.01	0.015	0.015

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>e</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	460	530	20	-20°C 47
Max		680		
Type	510	570	24	-20°C 80

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 350 130 - 450	15 - 35 15 - 35	12 - 25 15 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 12 - 15 l/min

