



# FCW M75Cu

Fil fourré à poudre métallique  
Type COR-TEN

## Désignation normalisée

AWS A5.28 : E70C-G-H4

ISO 17632-A : T 46 2 Z M M21 1 H5

## Propriétés et Applications

Fil fourré à poudre métallique allié au Chrome, Nickel et cuivre pour le soudage des aciers type COR-TEN sous protection gazeuse Ar+CO<sub>2</sub>. Très bonne soudabilité, peu de projection.

**Principales applications :** Travaux publics, construction métallique, construction navale...

**Nuances soudables:**

**Aciers à résistance améliorée contre la corrosion atmosphérique**

EN- Designation S235J0W, S235J2W, S355J2G1W

COR-TEN A, COR-TEN B, Patinax 37...

## Analyse Chimique type ( % )

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	P	S
Min											
Max											
Type	0.05	0.50	1.1	0.50	0.40	0.02	0.40	0.005	0.01	0.015	0.015

## Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R <sub>e</sub> ( MPa )	R <sub>m</sub> ( MPa )	A <sub>5</sub> ( % )	KV ( J )
Min	460	530	20	-20°C
Max		680		47
Type	510	570	24	-20°C
				80

## Paramètres et Conditions d'emploi

	Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Gaz de protection
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick out (mm)	
FCAW = +	1.2 1.6	100 - 350 130 - 450	15 - 35 15 - 35	12 - 25 15 - 25	ISO 14175 : M21 (Ar/CO <sub>2</sub> ) 12 - 15 l/min

FT Fr-CF08-190731



**Responsabilité:** Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

**Fumées:** Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.